

LASERSCHNEIDEN

1x TRUMPF TruLaser5030L76 10kW-Fiber
1x TRUMPF TruLaser5030L52 6kW 5kW
1x TRUMPF TruLaser3030L20 5kW
2x TRUMPF TruLaser5030L15

ØArbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm
ØMaterialstärken: Stahlblech bis 25 mm
Edelstahl bis 20 mm
Aluminium bis 12 mm

UMFORMUNG

1x TRUMPF TruBend5230
1x TRUMPF TruBend5230 B23

Ø 5-Achs-Anschlag
ØCNC-gesteuerte Biegehilfe
ØPreßkraftbis 230 to
Ø ACB-Winkelsensorik
ØArbeitsbreite: 3,2 m
ØMaterialstärke: bis 15 mm

1x TRUMPF Trubend7036

Ø 6-Achs-Anschlag
ØPreßkraftbis 36 to
ØArbeitsbreite: 1 m
ØMaterialstärke: bis 3 mm

1x 4-Walzen-Rundbiegemaschine

Ømit Konischbiegeeinrichtung
ØArbeitsbreite: 1,55 m
ØMaterialstärke: bis 6,5 mm
ØDurchmesser: ab 150 mm

1x Hydrap-Pressen

ØPreßkraftbis 160 to
ØMax. Arbeitshub: 400 mm
ØMax. Aufspannfläche: 800x500 mm

RICHTEN

1x KOHLER Richtanlage Peak Performer 85 P. 1300

ØArbeitsbreite: 1.350 mm
ØAnzahl Richtwalzen: 17
ØMin. Teillelänge: 180 mm
ØMax. Materialstärke: 20 mm

QUALITÄTSKONTROLLE

FARO-Messarm mit 7 Achsen

ØMessvolumen: 2,4 m
ØEinzelpunktgenauigkeit: +/-0,030 mm

2D/3D-KONSTRUKTION

Eingesetzte CAD-Systeme:Inventor, AutoCAD
Daten-Typen: DXF, DWG, IGES

FERTIGUNG

Komponenten- und Anlagenfertigung in räumlich getrenntenStahl-undEdelstahlabteilungen

Eingesetzte Fertigungsverfahren:

Ø WIG-,MIG,-undMAG-Schweißen

Ø Punkt- und Bolzenschweißen

Fertigung von Verkleidungen aus Aluminium-konstruktionsprofilen z.B. als Schall-, Lärm- oder Eingriffschutz

LASERSCHWEISSEN

1x TRUMPF TruLaserRobot 5020

Ø 3D-Laserschweißanlage
Ø Anzahlder Achsen:8
Ø Max.Bauteilabmessung:2.750 x 800 x 1.500 mm
Ø Laserschweißtechnik: TRUMPF
Ø Robotertechnik: KUKA

3D-MAG-SCHWEISSEN

1x 3D-MAG-Schweißanlage SKS/KUKA

Ø Anzahlder Achsen:8
Ø Max.Bauteilabmessung:2.400 x 800 x 1.100 mm
Ø Schweißtechnik:SKS LSQ5
Ø Robotertechnik: KUKA Hollow Wrist KR 16 L8 arc

2x 3D-MAG-Schweißanlage SKS/YASKAWA

Ø Anzahlder Achsen:7
Ø Max.Bauteilabmessung:1500 x 1500 x 1900 mm
Ø Schweißtechnik:SKS LSQ5
Ø Robotertechnik:YASKAWAMA1900/DX100

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

1x LISSMAC Schleifmaschine

Ø EntgratenundSchleifenvonStahlplatten
Ø Arbeitsbreite:1.500 mm

1x LISSMAC Steelmaster Schleifmaschine

Ø EntgratenundSchleifenvonEdelstahlplatten
Ø Arbeitsbreite:1.350 mm

1x KUHLMAYER 2-Band-Schleifmaschine ZBS3

Ø Edelstahl-Oberflächenfinish
Ø Arbeitsbreite:3.500 mm

1x MHG Glasperlstrahlanlage

Ø StrahlenvonEdelstahlteilen
Ø Strahlkabine BxHxT:3.500 x 3.000 x 8.500 mm

Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken, etc. bieten wir in Zusammenarbeit mit leistungsstarken Partnern an